



E200-470A17S 产品规格书

470MHz 无线音频模块



目录

第一章 产品概述.....	2
1.1 产品简介.....	2
1.2 特点功能.....	2
1.3 应用场景.....	2
第二章 规格参数.....	2
2.1 极限参数.....	2
2.2 工作参数.....	3
第三章 机械尺寸与引脚定义.....	4
第四章 推荐连线图.....	5
第五章 信道码值表.....	7
第六章 工作模式.....	7
第七章 指令与出厂参数.....	7
7.1 指令格式.....	7
7.2 出厂默认参数.....	8
第八章 硬件设计.....	8
第九章 常见问题.....	9
9.1 传输距离不理想.....	9
9.2 模块易损坏.....	9
9.3 音质太差.....	9
第十章 焊接作业指导.....	9
10.1 回流焊温度.....	9
10.2 回流焊曲线图.....	10
第十一章 相关型号.....	10
第十二章 天线指南.....	11
12.1 天线推荐.....	11
第十三章 批量包装方式.....	11
修订历史.....	12
关于我们.....	12

第一章 产品概述

1.1 产品简介

E200-470A17S 是一款全新的无线音频传输模块，收发一体。具有体积小，使用便捷等特点，工作在 (470.033~512.273MHz) 频段（默认 512.273MHz），采用硬件 I/O 选择信道，支持 MIC 输入和扬声器输出，兼容 3.3V 与 5V 供电电压。

E200-470A17S 内部整合了麦克风 (Microphone) 与扬声器 (Speaker) PA 放大器，直接连接麦克风不需外部放大器，音频输出可直接驱动 250mW/8ohm 扬声器。射频部分提供了高达 -98dBm 的灵敏度极大的提升了无线距离。



1.2 特点功能

- 支持一对多的广播传输；
- 理想条件下，通信距离可达 300m；
- 通过信道引脚控制工作信道（重启生效），易于使用；
- 可实时切换主从模式，更加灵活；
- 支持 3.0~5.5V 供电，大于 3.3V 供电均可保证最佳性能；
- 工业级标准设计，支持 -40~+85°C 下长时间使用；
- 双天线可选（IPEX/邮票孔），便于用户二次开发，利于集成。

1.3 应用场景

- 智能家居；
- 无线报警安全系统；
- 无线音频传输；
- 智能语音系统；

第二章 规格参数

2.1 极限参数

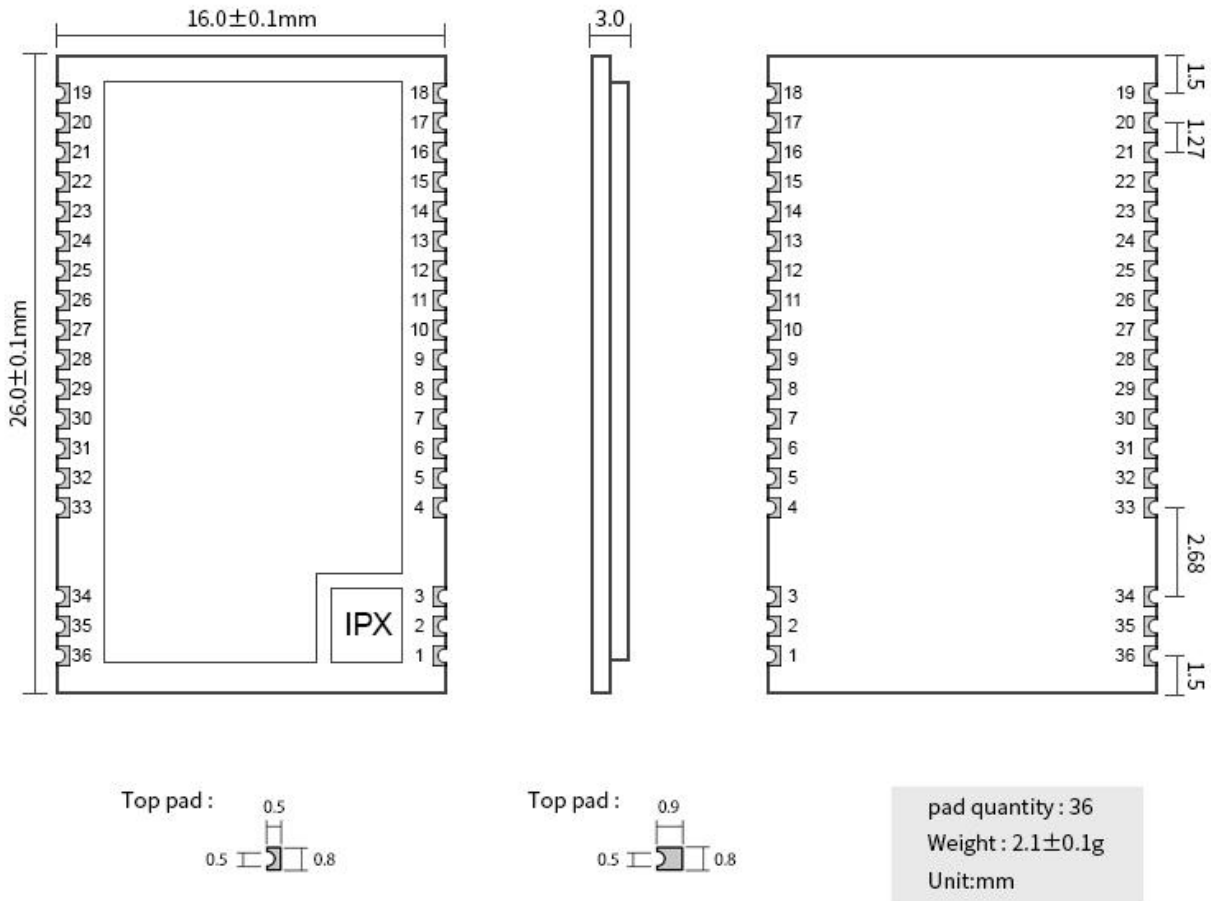
主要参数	性能		备注
	最小值	最大值	
电源电压 (V)	0	5.5	超过 5.5V 可能永久烧毁模块
I/O 电压	-0.3	3.6	超过 3.6V 可能永久损坏模块 I/O
阻塞功率 (dBm)	-	15	近距离使用烧毁概率较小
工作温度 (°C)	-40	+85	工业级

2.2 工作参数

主要参数	性能			备注
	最小值	典型值	最大值	
工作电压 (V)	2.3	3.3	5.5	≥5.0V 可保证输出功率
通信电平 (V)	-0.3	3.3	3.6	使用 5V 电平有风险烧毁
工作温度 (°C)	-40	-	85	工业级设计
工作频段 (MHz)	470.033	-	512.273	支持 ISM 频段
功耗	发射电流 (mA)	98	100	瞬时功耗, 平均电流: 35mA
	接收电流 (mA)	44	45	输出连接 8ohm, 250mW 扬声器, 最大音量 185mA
最大发射功率 (dBm)	16.5	17	17.5	--
接收灵敏度 (dBm)	-	-98	-	空中速率 500kbps

主要参数	描述	备注
参考距离	300m	晴朗空旷, 天线增益 5dBi, 天线高度 2.5 米, 空中速率 500kbps
调制方式	FSK	调制技术
通信接口	UART 串口	TTL 电平(预留未用)
封装方式	贴片式	--
接口方式	1.27mm	--
外形尺寸	16*26 mm	--
射频接口	IPEX/邮票孔	等效阻抗约 50 Ω

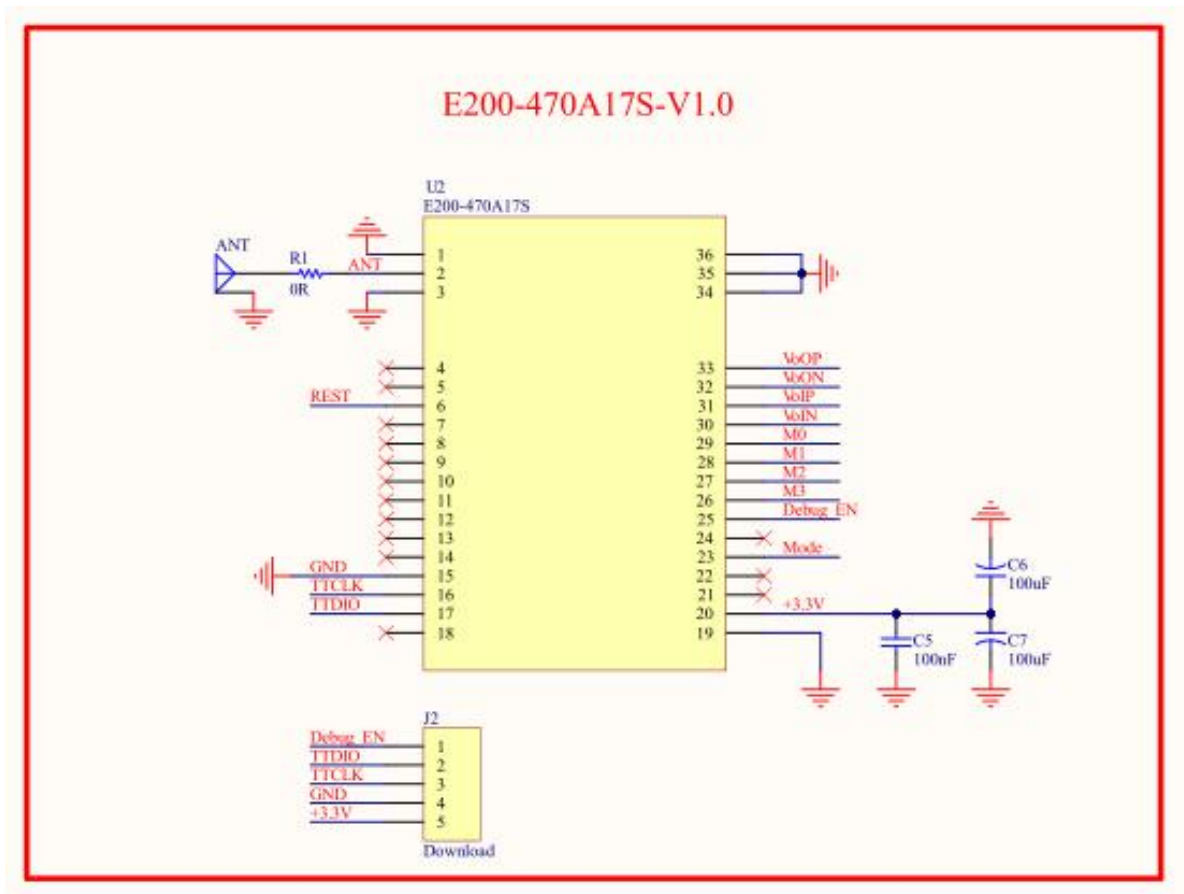
第三章 机械尺寸与引脚定义

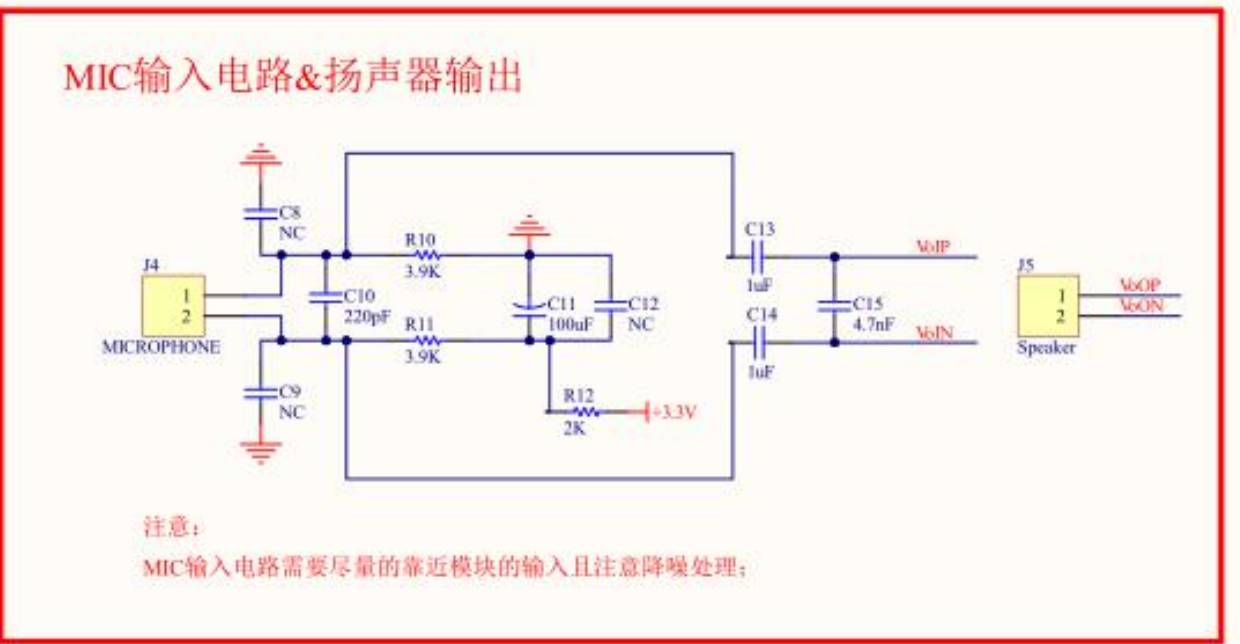
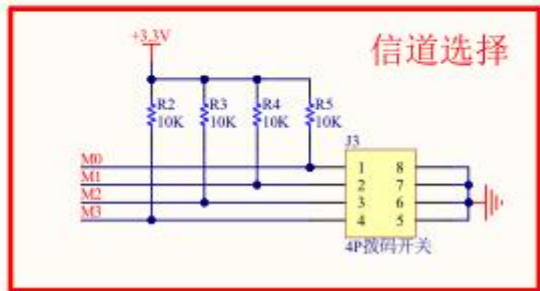
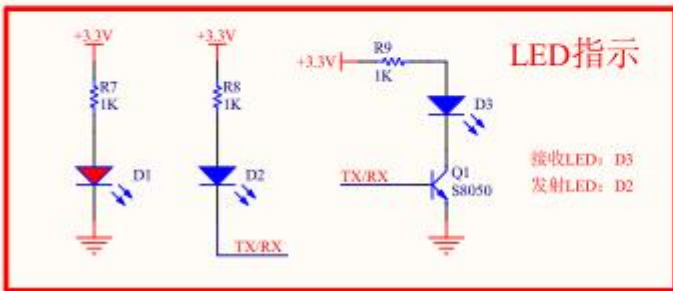
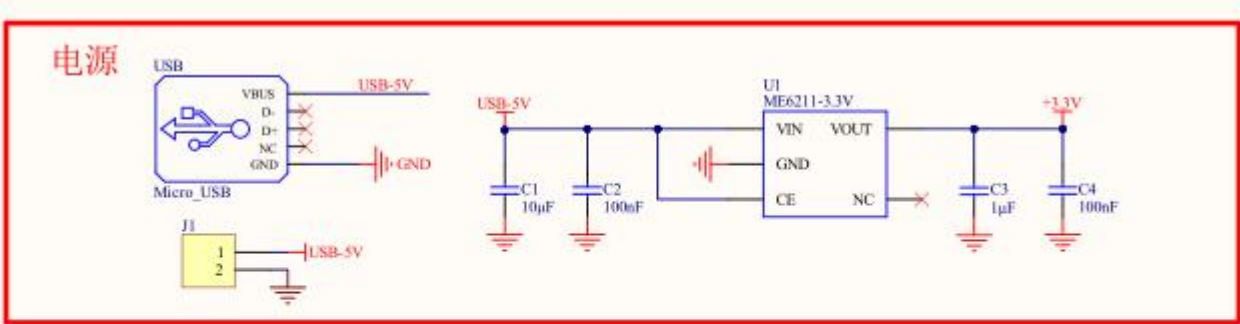


引脚序号	引脚名称	引脚方向	引脚用途
2	ANT	-	天线
6	REST	输入	模块复位引脚，低电平有效；
11	TXD	输出	TTL 串口输出，目前仅支持读取模块版本，不使用悬空处理；
12	RXD	输入	TTL 串口输入，目前仅支持读取模块版本，不使用悬空处理；
16	TTCLK	-	调试时钟引脚，不使用悬空处理；
17	TTDIO	-	调试数据引脚，不使用悬空处理；
20	VCC	电源	模块电源正参考，电压范围：2.3~5.5V DC，推荐 3.3V 或 5V；
23	Mode	输入	模块的收发模式控制引脚，低电平发送模式，高电平接收模式，不能悬空；
25	Debug_EN	-	调试控制引脚，为低电平模块进入程序烧录模式，不使用悬空处理；
26	CH3	输入	信道选择 3，与 CH0, CH1, CH2 组合选择可工作的 16 个信道，详见信道表；
27	CH2	输入	信道选择 2，与 CH0, CH1, CH3 组合选择可工作的 16 个信道，详见信道表；
28	CH1	输入	信道选择 1，与 CH0, CH2, CH3 组合选择可工作的 16 个信道，详见信道表；
29	CH0	输入	信道选择 0，与 CH1, CH2, CH3 组合选择可工作的 16 个信道，详见信道表；

30	VOIN	输入	音频输入负，硬件设计详见推荐电路；
31	VOIP	输入	音频输入正，硬件设计详见推荐电路；
32	VOON	输出	音频输出负，硬件设计详见推荐电路；
33	VOOP	输出	音频输出正，硬件设计详见推荐电路；
1、3、15、19、 34、35、36	GND	电源	模块地线
4、5、7、8、 9、10、13、 14、18、21、 22、24	NC	-	保留未用，悬空处理；

第四章 推荐连线图





硬件设计注意事项详见第 8 章；

第五章 信道码值表

E200-470A17S 通过 CH0~ CH3 四个引脚的不同高低电平组合来切换信道，低电平用“0”表示，高电平用“1”表示，频率对应表如下所示：

CH3	CH2	CH1	CH0	信道	频率 (MHZ)	备注
0	0	0	0	信道 0	470.033	-
0	0	0	1	信道 1	472.849	-
0	0	1	0	信道 2	475.665	-
0	0	1	1	信道 3	478.481	-
0	1	0	0	信道 4	481.297	-
0	1	0	1	信道 5	484.113	-
0	1	1	0	信道 6	486.929	-
0	1	1	1	信道 7	489.745	-
1	0	0	0	信道 8	492.561	-
1	0	0	1	信道 9	495.377	-
1	0	1	0	信道 10	498.193	-
1	0	1	1	信道 11	501.009	-
1	1	0	0	信道 12	503.825	-
1	1	0	1	信道 13	506.641	-
1	1	1	0	信道 14	509.457	-
1	1	1	1	信道 15	512.273	-

注意：切换信道后，需重启生效。

第六章 工作模式

模块有两种工作模式，由引脚 Mode 设置；详细情况如下表所示：

模式 (发/收)	Mode	模式介绍	备注
发送模式	0	模块处于发射状态，将音频输入接口输入的信号通过无线发出；	收发功能可实时切换
接收模式	1	模块处于接收状态，将无线收到的信号通过音频输出接口输出；	收发功能可实时切换

第七章 指令与出厂参数

7.1 指令格式

模块支持软件版本读取，收发模式下均可通过串口读取（读取时，只支持 9600，8N1 格式）：

序号	指令格式	详细说明
----	------	------

1	读取软件版本	指令: C3 C3 C3 响应: E200-470A17S (Vx. x) 例 1: 发送: C3 C3 C3 (16 进制格式) 返回: E200-470A17S (V1. 0)
---	--------	--

7.2 出厂默认参数

型号	出厂默认信息: E200-470A17S				
模块型号	频率	空中速率	波特率	串口格式	发射功率
E200-470A17S	512. 273MHz	500kbps	9600bps	8N1	17. 5dbm

第八章 硬件设计

- 推荐使用直流稳压电源对该模块进行供电，电源纹波系数尽量小，模块需可靠接地；
- 请注意电源正负极的正确连接，如反接可能会导致模块永久性损坏；
- 请检查供电电源，确保在推荐供电电压之间，如超过最大值会造成模块永久性损坏；
- 请检查电源稳定性，电压不能大幅频繁波动；
- 在针对模块设计供电电路时，往往推荐保留 30%以上余量，有整机利于长期稳定地工作；
- 模块应尽量远离电源、变压器、高频走线等电磁干扰较大的部分；
- 高频数字走线、高频模拟走线、电源走线必须避开模块下方，若实在需要经过模块下方，假设模块焊接在 Top Layer，在模块接触部分的 Top Layer 铺地铜（全部铺铜并良好接地），必须靠近模块数字部分并走线在 Bottom Layer；
- 假设模块焊接或放置在 Top Layer，在 Bottom Layer 或者其他层随意走线也是错误的，会在不同程度影响模块的杂散以及接收灵敏度；
- 假设模块周围有存在较大电磁干扰的器件也会极大影响模块的性能，跟据干扰的强度建议适当远离模块，若情况允许可以做适当的隔离与屏蔽；
- 假设模块周围有存在较大电磁干扰的走线（高频数字、高频模拟、电源走线）也会极大影响模块的性能，跟据干扰的强度建议适当远离模块，若情况允许可以做适当的隔离与屏蔽；
- 通信线若使用 5V 电平，必须串联 1k-5. 1k 电阻（不推荐，仍有损坏风险）；
- 天线安装结构对模块性能有较大影响，务必保证天线外露且最好垂直向上；
- 当模块安装于机壳内部时，可使用优质的天线延长线，将天线延伸至机壳外部；
- 天线切不可安装于金属壳内部，将导致传输距离极大削弱。

第九章 常见问题

9.1 传输距离不理想

- 当存在直线通信障碍时，通信距离会相应的衰减；
- 温度、湿度，同频干扰，会导致通信丢包率提高；
- 地面吸收、反射无线电波，靠近地面测试效果较差；
- 海水具有极强的吸收无线电波能力，故海边测试效果差；
- 天线附近有金属物体，或放置于金属壳内，信号衰减会非常严重；
- 功率寄存器设置错误、空中速率设置过高（空中速率越高，距离越近）；
- 室温下电源电压低于推荐值，电压越低发功率越小；
- 使用天线与模块匹配程度较差或天线本身品质问题。

9.2 模块易损坏

- 请检查供电电源，确保在推荐供电电压之间，如超过最大值会造成模块永久性损坏；
- 请检查电源稳定性，电压不能大幅频繁波动；
- 请确保安装使用过程防静电操作，高频器件静电敏感性；
- 请确保安装使用过程湿度不宜过高，部分元件为湿度敏感器件；
- 如果没有特殊需求不建议在过高、过低温度下使用。

9.3 音质太差

- 电源纹波太大，务必降低电源纹波增加退耦电容，增加 EMC 滤波电路；
- 音频输入走线不合理，需要进行差分设计且尽量靠近模块引脚；
- 音频输入走线不合理，需要进行差分设计且尽量靠近模块引脚；
- 附近可能存在同频信号干扰，修改模块信道使用；

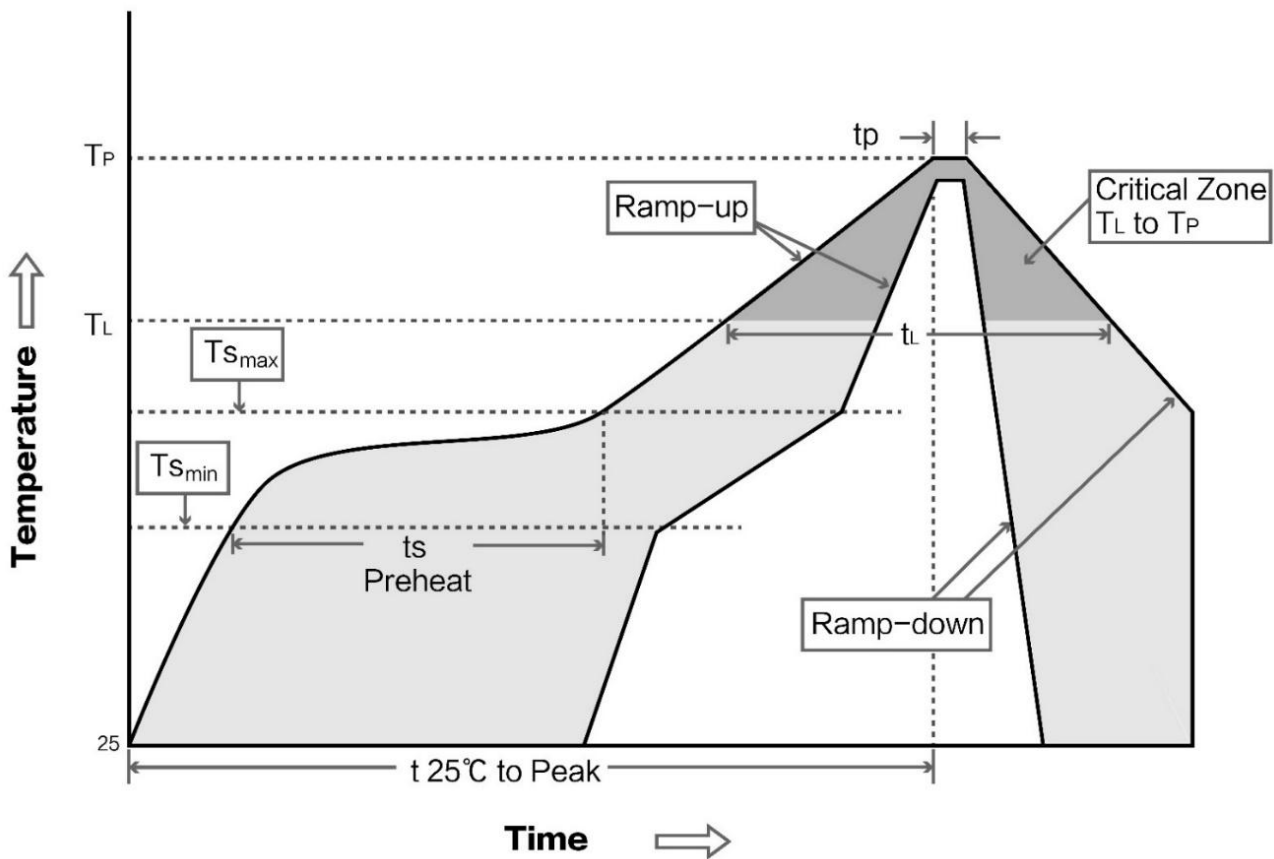
第十章 焊接作业指导

10.1 回流焊温度

Profile Feature	曲线特征	Sn-Pb Assembly	Pb-Free Assembly
Solder Paste	锡膏	Sn63/Pb37	Sn96.5/Ag3/Cu0.5

Preheat Temperature min (T _{smin})	最小预热温度	100°C	150°C
Preheat temperature max (T _{smax})	最大预热温度	150°C	200°C
Preheat Time (T _{smin} to T _{smax}) (t _s)	预热时间	60-120 sec	60-120 sec
Average ramp-up rate(T _{smax} to T _p)	平均上升速率	3°C/second max	3°C/second max
Liquidous Temperature (T _L)	液相温度	183°C	217°C
Time (t _L) Maintained Above (T _L)	液相线以上的时间	60-90 sec	30-90 sec
Peak temperature (T _p)	峰值温度	220-235°C	230-250°C
Aveage ramp-down rate (T _p to T _{smax})	平均下降速率	6°C/second max	6°C/second max
Time 25°C to peak temperature	25°C到峰值温度的时间	6 minutes max	8 minutes max

10.2 回流焊曲线图



第十一章 相关型号

产品型号	载波频率 Hz	发射功率 dBm	测试距离 km	封装形式	产品尺寸 mm	通信接口
E200-470A17S	470M-512M	17.5	0.3	贴片	16*26	Analog/TTL

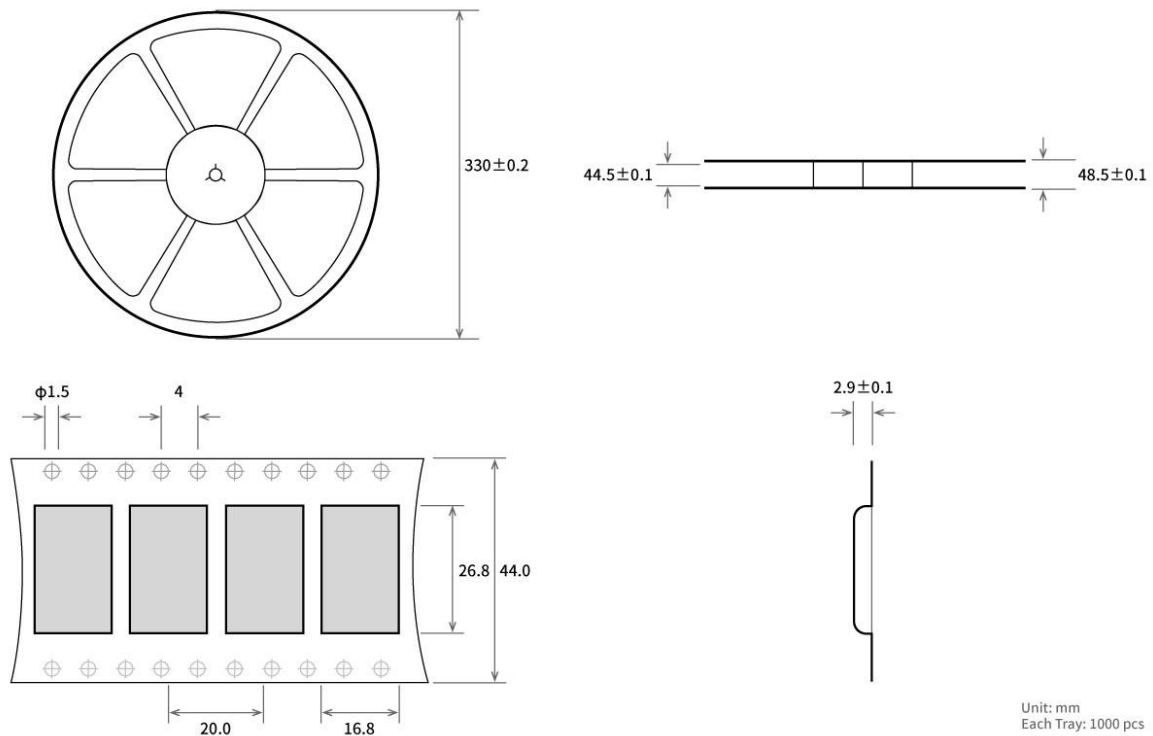
第十二章 天线指南

12.1 天线推荐

天线是通信过程中重要角色，往往劣质的天线会对通信系统造成极大的影响，故我司推荐部分天线作为配套我司无线模块且性能较为优秀且价格合理的天线。

产品型号	类型	频段 Hz	接口	增益 dBi	高度 mm	馈线 cm	功能特点
TX490-JZ-5	胶棒天线	470/490M	SMA-J	2.0	50	-	超短直式，全向天线
TX490-XPL-100	吸盘天线	470/490M	SMA-J	3.5	120	100	小型吸盘天线，性价比

第十三章 批量包装方式



修订历史

版本	修订日期	修订说明	维护人
1.0	2020-06-16	初始版本	
1.1	2020-07-21	格式修订	Ren



关于我们

销售热线：4000-330-990

公司电话：028-61399028

技术支持：support@cdebyte.com

官方网站：www.ebyte.com

公司地址：四川省成都市高新西区西区大道 199 号模具工业园 B5 栋 2 楼

 **成都亿佰特电子科技有限公司**
EBYTE Chengdu Ebyte Electronic Technology Co.,Ltd.